

제품명 **WSP-i350**

(3인치 산업용 프린터)

Rev. 3.0



(주)우심시스템

서울시 금천구 가산동448번지,

대릉테크노타운 3차 501호

전화 : +82-2-2107-3700

팩스 : +82-2-2107-3707

홈페이지 <http://www.woosim.com>

## ■ 저작권

### WSP-i350 3 인치 산업용 프린터 사용자 매뉴얼

Copyright ©2010 (주)우심시스템

본서에 포함되는 정보는 (주)우심시스템의 소유이며, 일부 혹은 전체의 내용을 무단복사, 복제, 전재하는 것은 저작권법에 저촉됩니다.

## ■ 등록상표



은 (주) 우심시스템의 등록 상표입니다. 이외의 상표는 각 회사의 등록 상표입니다.

## ■ 주의

일부 반도체 칩은 정전기에 의해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기에 의해 프린터가 손상될 수 있으니 반드시 전원을 꺼 놓은 상태에서 보관 하십시오. 프린터를 다른 곳으로 이동시킬 시에는 먼저 프린터의 전원을 끄십시오.

## ■ 참고

이 설명서의 내용은 사용자에게 통보 없이 일부 변경될 수 있습니다.

## ■ 제품소개

본 제품은 모바일 뱅킹, 포스, 통신, 도소매, 운송, 자재관리, 여행, 모바일 컴퓨팅등에 용이하도록 디자인되었습니다.

## 제품특징

- ▶ 컴팩트 사이즈(120×130.5×58.3mm)
- ▶ 경량 (560g)
- ▶ 직접 열전사 방식에 의한 저소음 인쇄
- ▶ 빠른 인쇄속도 (80mm/sec, MAX)
- ▶ 높은 해상도 (203dpi : 8dots/mm)
- ▶ UART(RS-232C or TTL), Bluetooth Ver2.1 + EDR, USB[옵션], IrDA Ver1.0(SIR)[옵션], Wireless LAN (IEEE802.11b/g)[옵션] 인터페이스
- ▶ 카드리더기 지원 (MSR : Magnetic Stripe Reader) [옵션]
- ▶ 그래픽 LCD 지원 (128x32dots)
- ▶ 텍스트, 그래픽 지원
- ▶ 전원, 에러상태 LED 표시
- ▶ CLAMSHELL 방식에 의한 손쉬운 용지교체
- ▶ 원 터치 오픈 커버
- ▶ 프린터 Door open & Paper-out 센서
- ▶ 자가진단으로 손쉬운 유지보수
- ▶ 내부적인 프로그래밍 - 펌웨어 업데이트, 폰트 및 로고 다운로드
- ▶ Microsoft Windows XP/VISTA/7/CE/Linux/Android 호환
- ▶ 자유낙하테스트: 1.5m (콘크리트)
- ▶ 생활방수, 방진기능( IP54 - Certified )
- ▶ 플로우 컨트롤 : 소프트웨어 (XON/XOFF)
  - ※ 본 제품은 하드웨어 플로우 컨트롤은 지원하지 않음.
- ▶ 승인



## ■ 유의 사항

반드시 아래의 내용을 숙지하신 후에 프린터를 작동시키기 바랍니다.

### ▶ 프린터 사용

- 떨어뜨리거나 딱딱한 물체와 부딪히지 않도록 주의하시기 바랍니다..
- 직사광선을 피하고 아래의 환경에서 설치하십시오.
  - ◆ 사용온도: -10°C to 50°C
  - ◆ 상태습도: 30% to 80%
- 복사기등 강한 전자기장이 발생하는 곳에서는 사용하지 마십시오.
- 프린트 하고 있는 동안 커버를 열지 마십시오.
- 통신케이블, 프린트를 사용하고 있을 때 옮기거나 다시 설치하지 마십시오.
- 프린트 하고 있는 동안 통신 케이블을 만지거나 IrDA의 송신, 수신부분을 막지 마십시오.
- 사용하지 않을 때 전원을 꺼주십시오.
- 알코올이나 화학제품을 사용하지 마십시오.
- 배터리 충전기를 사용시 따뜻해지는 것은 고장이 아닙니다.

### ▶ 열전사 용지 취급주의

- 서늘하고 어두운 곳에 보관하십시오.
- 딱딱한 물건으로 용지를 문지르거나 함께 두지 마십시오.
- 화학제품으로 문지르지 마십시오.
- 플라스틱필름, 지우개, 접착용 테이프와 함께 보관하지 마십시오.

# 목 차

<b>1. 외형</b> .....	<b>7</b>
1.1. 모델 분류 .....	7
1.2. 제품 Part Number 체계 .....	7
1.3. 제품 사양 .....	8
<b>2. 프린터 셋업</b> .....	<b>10</b>
2.1. 구성품 확인 .....	10
2.2. 제품 외형 .....	11
2.3. 제품 크기 .....	12
2.4. 용지교체 .....	13
2.5. 전원 연결 .....	14
2.5.1. 전원 공급 사양 .....	14
2.5.2. 배터리 삽입과 제거 .....	14
2.5.3. 배터리 팩의 재충전 .....	15
2.6. 모드 설정 .....	16
2.7. 무선 랜 정보 확인 .....	19
2.7.1. MAC Address 출력 .....	19
2.7.2. 무선 랜 설정 정보 확인 .....	19
<b>3. 인터페이스</b> .....	<b>20</b>
3.1. UART(RS-232C or TTL) & USB .....	20
3.2. IrDA 통신 .....	21
3.3. 블루투스 .....	22
3.4. 무선 랜 .....	22
<b>4. 프린터 사용</b> .....	<b>23</b>
4.1. 제어판 .....	23
4.2. 셀프 테스트 .....	24
4.3. 약세사리 사용법 .....	24
4.3.1. 어깨끈 사용법 .....	24
4.3.2. 벨트클립 사용법 .....	25
<b>5. 소모품</b> .....	<b>26</b>

5.1. 사용 권장 용지 .....26  
5.2. 출력 위치.....26



### 1.3. 제품 사양

항목	사양
인쇄방식	열전사 방식
라인당 문자수	64cpl (MAX)
글자크기	영문: 9*24dots, 12*24dots    한글: 16*24dots, [24*24dots]
지원 문자	Simplified/Traditional Chinese, Arabic, Cyrillic, Russian, Turkish, Greek, Japanese, Persian, Latin9 and Others upon request.
해상도	203dpi, 8dots/mm
출력폭	3-inch (72mm, 576dots)
인쇄속도	80mm / sec (MAX)
제품크기	120 * 130.5* 58.3 mm
중량	560g (용지 배터리포함) [표준 모델] 566g (용지 배터리포함) [MSR 옵션]
인터페이스	UART(RS-232C or TTL), Bluetooth Ver 2.1 + EDR, IrDA Ver1.0(SIR)[옵션], USB[옵션] Wireless LAN interface(IEEE802.11b/g) [옵션]
공급 용지	감열 롤 용지 (폭 80mm, 50ø)
지원바코드	1 차원 : Code128, Code39, I2/5, Code93 UPC, EAN, KAN, JAN, CODABAR 2 차원 : PDF417, QR Code, DATA Matrix
드라이버	Microsoft Widows XP / VISTA / 7 Windows CE, Linux, Android OS 드라이버 호환
블랙마크	블랙마크 센서 지원
하드웨어 스펙	MCU : 32bits RISC, FLASH : 4M bytes, RAM : 8M bytes
받는 버퍼 크기	1M bytes
MSR [옵션]	ISO 7810 / 7811 / 7812 1&2 or 2&3 트랙
LCD	128×32 Dots FSTN (파란 LED 백라이트)

( 계속... )

항목	사양	
배터리	재충전 가능 7.4V DC, 1,800mAh (리튬이온)	
배터리 수명	1 시간 연속 출력	
어댑터	입력 (100~250V AC 50~60Hz) 출력(8.4VDC/0.8A), 만충전시간 - 4 시간	
작동환경	온도	-10°C ~ 50°C (동작시) -10°C ~ 70°C (보관시)
	습도	30% - 80% (동작시) 10% - 90% (보관시)
평균수명주기	Mechanical	37,000,000 lines
	Head	최대 50 Km 인쇄

&lt; 표 1 &gt;

## 2. 프린터 셋업

### 2.1. 구성품 확인

구매한 프린터 박스 안에는 아래와 같은 내용물이 들어있습니다.  
구성품 중 파손 되었거나 빠져 있을 경우 구매처로 문의하십시오.



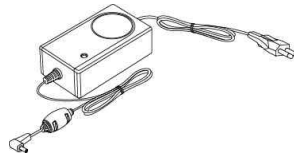
WSP-i350



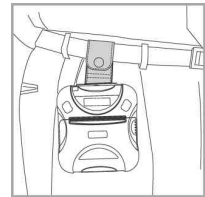
배터리



감열롤지

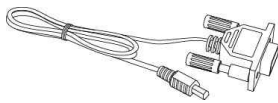


배터리 충전 어댑터



벨트클립

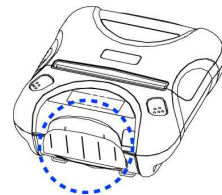
#### ▼ 옵션



통신 케이블



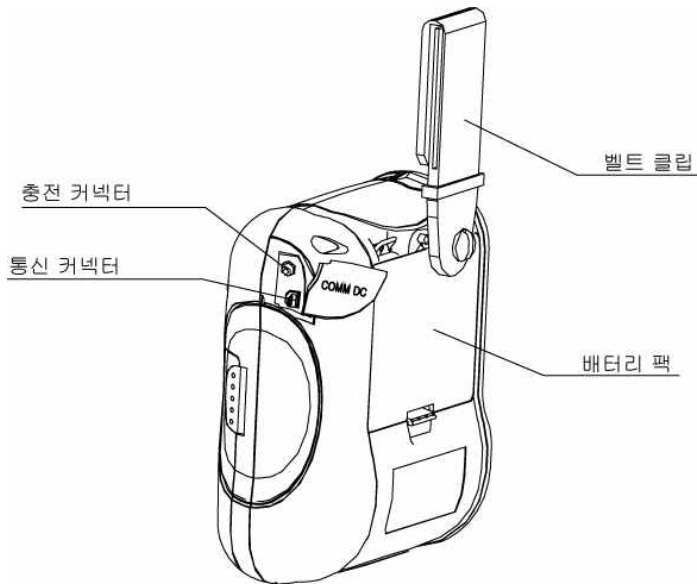
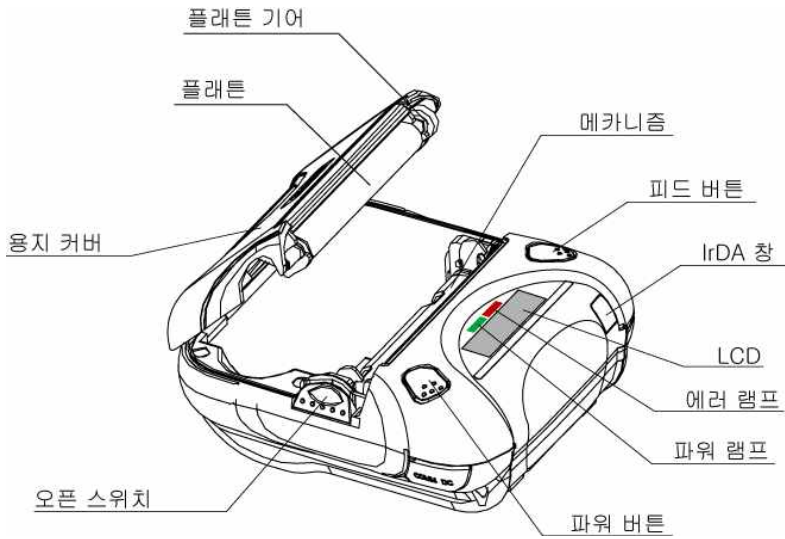
어깨끈



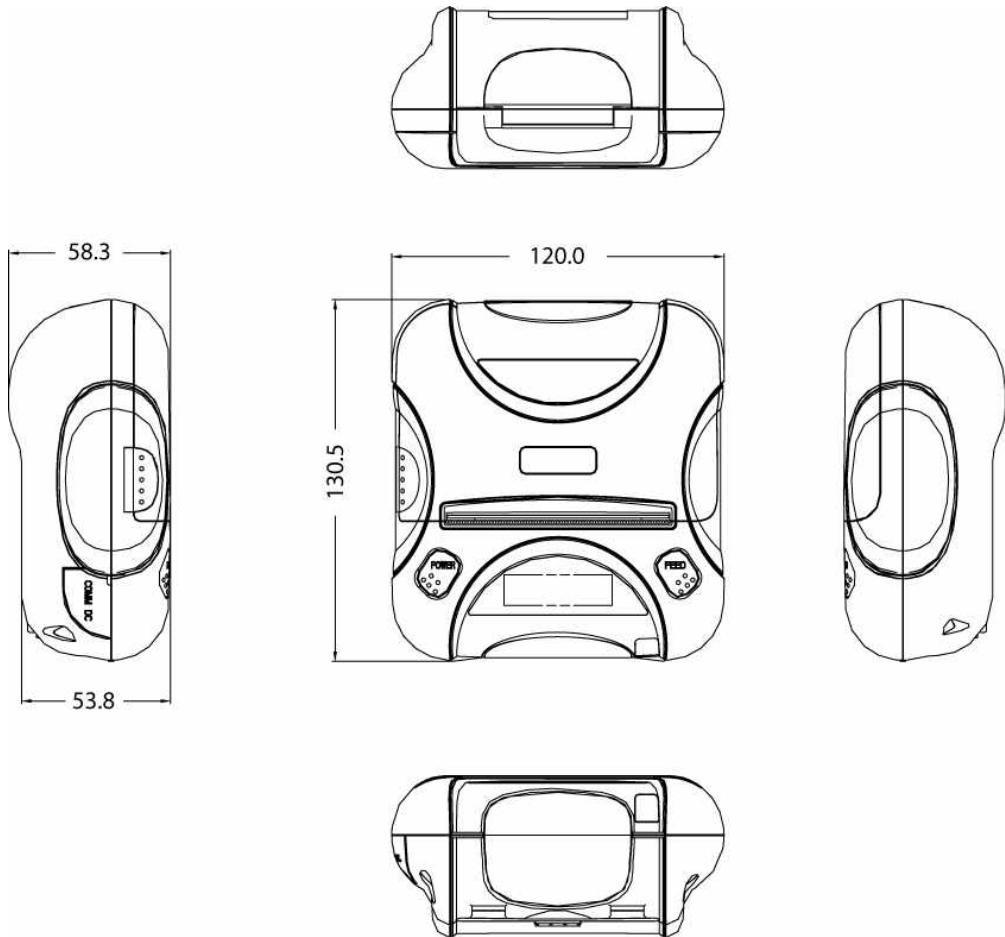
MSR

## 2.2. 제품 외형

### ▶ 부분별 명칭



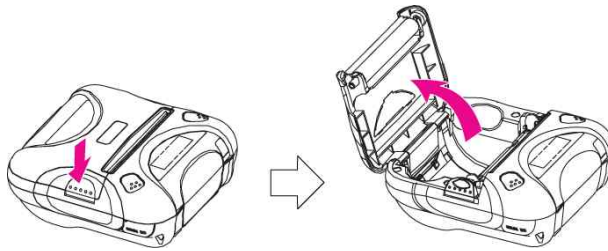
## 2.3. 제품 크기



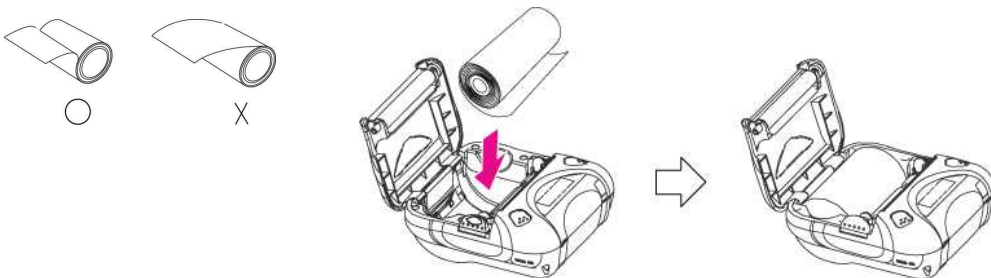
## 2.4. 용지교체

**주의 :** 반드시 규격에 맞는 용지를 사용하고, 용지와 코어에 접착제로 접착되어있는 용지는 사용하지 마십시오.  
(사용시 프린터가 용지의 끝을 인식하지 못하거나, 고장을 유발할 수 있습니다.)

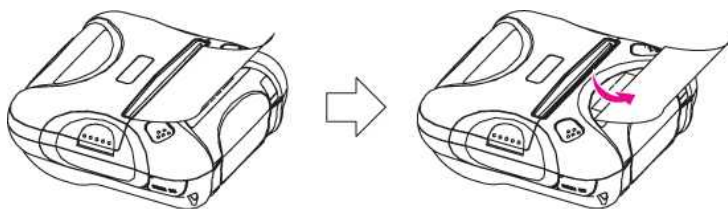
1. 프린터가 데이터를 수신하고 있는지 확인해 주십시오. 프린터가 수신 중일 때 커버를 열면 데이터가 손실 됩니다.
2. 용지커버는 원터치 방식으로 그림과 같이 화살표 방향으로 버튼을 누르면 커버를 열 수 있습니다. 용지커버를 열고 기존의 용지코어가 있다면 제거하십시오.



3. 새 용지를 그림과 같이 방향에 유의하여 삽입하십시오.



4. 용지의 끝부분을 조금 밖으로 나오게 한 상태에서 커버를 닫고, 프린터 밖으로 나온 용지를 커터를 이용하여 제거하십시오.



## 2.5. 전원 연결

### 2.5.1. 전원 공급 사양

다음과 같은 전원 사양이 요구됩니다.

입력 전원 : DC 8.4V / 0.8A

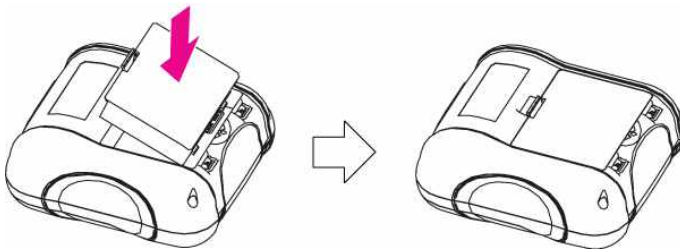
위의 사양보다 높은 전력을 공급하면 프린터에 치명적인 손상을 줄 수 있습니다.

### 2.5.2. 배터리 삽입과 제거

주의 : ● 배터리를 삽입하거나 제거할 때 전원은 항상 꺼주십시오.  
● 프린터를 장시간 사용하지 않을 경우, 배터리를 분리하여 보관하십시오.

① 배터리를 삽입할 경우, 다음과 같이 진행하십시오.

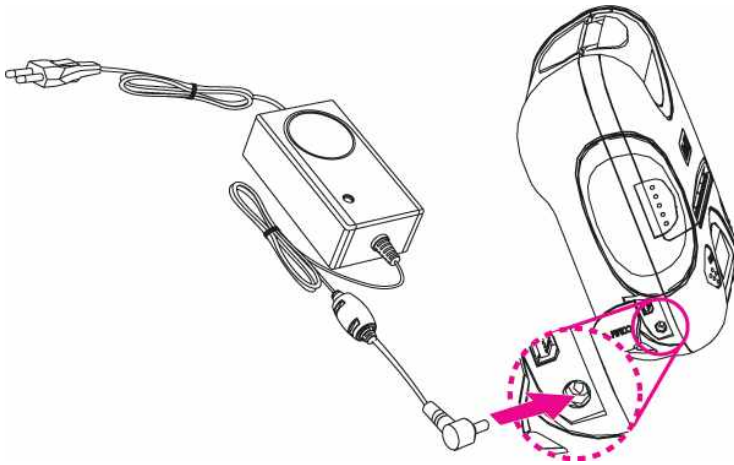
화살표가 가리키는 방향으로 배터리를 삽입하여 잠금 장치가 잠길 때까지 누르십시오.



② 배터리 제거는 삽입의 역순으로 진행하십시오.

### 2.5.3. 배터리 팩의 재충전

배터리를 충전하기 위해서는 프린터에 배터리가 장착되어 있어야 합니다.  
충전용 어댑터를 프린터의 충전 커넥터에 연결하여 충전합니다.



- 주의 :
- 어댑터를 연결 또는 제거하기 전에 프린터 전원을 끄십시오.
  - 프린터를 장시간 사용하지 않을 경우 어댑터를 분리 하십시오..
  - 배터리를 충전하는 동안에는 배터리를 제거하지 마십시오.
  - 배터리를 충전하는 동안에는 통신케이블을 연결하거나 제거 하지 마십시오.
  - 재충전 시간은 배터리의 전압과 주위 온도에 따라 다를 수 있으며 평균 4-5시간 소요됩니다.
  - 당사에서 제공되는 어댑터만 사용하십시오.
  - 적색 램프 : 배터리 충전중  
녹색 램프 : 배터리 충전완료

## 2.6. 모드 설정

피드 버튼과 파워 버튼을 동시에 누르면 프린터 모드를 변경할 수 있는 환경이 됩니다. (표2 참조)

- **피드 버튼** : 모드 상태를 변경할 때 사용합니다.
- **파워 버튼** : 옵션 상태를 변경할 때 사용합니다.

[예제]

기본 설정값 **UART/ 9600 bps/8 Data bit/ No parity/1 Stop bit/ Density low / Low / Use / Low / 5 minutes**을  
**Bluetooth / 57600 bps / 7 Data bit / Odd parity / 2 stop bit / Density high / High / No use / Medium 1 / No use**로 변경할 때,

- ▶ 파워버튼과 피드버튼을 **에러램프**가 5번 깜박일 때까지 동시에 누릅니다.  
 → LCD창에서 통신포트를 확인합니다. (UART)  
 → 여기서 **파워버튼**을 2번 누르면, 통신포트가 **Bluetooth**로 변경됩니다.
- ▶ **피드버튼**을 1번 누릅니다.  
 → LCD창에서 통신속도를 확인합니다. (9600 bps)  
 → 여기서 **파워버튼**을 3번 누르면, 통신속도가 **57600 bps**로 변경됩니다.
- ▶ **피드버튼**을 1번 누릅니다.  
 → LCD창에서 현재의 데이터 비트를 확인합니다. (8 Data bit)  
 → 여기서 **파워버튼**을 1번 누르면, 데이터 비트가 **7 Data bit**로 변경됩니다.
- ▶ **피드버튼**을 1번 누릅니다.  
 → LCD창에서 현재의 패리티를 확인합니다. (No parity)  
 → 여기서 **파워버튼**을 1번 누르면, 패리티가 **Odd parity**로 변경됩니다.
- ▶ **피드버튼**을 1번 누릅니다.  
 → LCD창에서 현재의 스탑비트를 확인합니다. (1 stop bit)  
 → 여기서 **파워버튼**을 1번 누르면, 스탑비트가 **2 stop bit**로 변경됩니다.
- ▶ **피드버튼**을 1번 누릅니다.  
 → LCD창에서 현재의 인쇄농도를 확인합니다. (Density low)  
 → 여기서 **파워버튼**을 2번 누르면 인쇄 농도가 **Density high**로 변경됩니다.

- ▶ 피드버튼을 1번 누릅니다.
  - LCD창에서 퀄리티를 확인합니다. (Low)
  - 모드버튼을 1번 누르면, 퀄리티가 **High**로 변경됩니다.
- ▶ 피드버튼을 1번 누릅니다.
  - LCD창에서 마크를 확인합니다. (Use)
  - 파워버튼을 1번 누르면, 마크가 **No use**로 변경됩니다.
- ▶ 피드버튼을 1번 누릅니다.
  - LCD창에서 센서를 확인합니다. (Low)
  - 파워버튼을 1번 누르면 인쇄 농도가 **Medium 1**으로 변경됩니다.
- ▶ 피드버튼을 1번 누릅니다.
  - LCD창에서 파워다운을 확인합니다. (5 minutes)
  - 파워버튼을 1번 누르면, 파워다운이 **No use**로 변경됩니다.

모드 설정을 완료하였다면, 파워버튼과 피드버튼을 동시에 누른 후 떼어 줍니다.  
그러면 변경된 현재 모드 상태들이 출력 됩니다.

**Bluetooth / 57600bps / 7 data bit / Odd parity / 2 stop bit / Density high  
/ High/No use / Medium 1 / No use**

모드	옵션		
	IrDA	Bluetooth	WLAN
Communication Port	UART(RS-232C)	UART(RS-232C)	UART(RS-232C)
	Protocol UART (RS-232C)	Protocol UART (RS-232C)	Protocol UART (RS-232C)
	Raw IrDA	Bluetooth	WLAN
	Protocol IrDA	Protocol Bluetooth	Protocol WLAN
	Standard IrDA		
Baud Rate	9600 bps		
	19200 bps		
	38400 bps		
	57600 bps		
	115200 bps		
Data Bit	7 Data bit		
	8 Data bit		
Parity Bit	No Parity		
	Odd Parity		
	Even Parity		
Stop Bit	1 Stop bit		
	2 Stop bit		
Density	Density Low		
	Density Medium		
	Density High		
Quality	Low		
	High		
Mark	No use		
	Use		

계속...

모드	옵션
Sensor	Low
	Medium1
	Medium2
	High
Power Down	No use
	1 minute
	2 minute
	3 minute
	4 minute
	5 minute

&lt; 표 2 &gt;

## 2.7. 무선 랜 정보 확인

### 2.7.1. MAC Address 출력

- ▶ 파워버튼과 피드버튼을 **에러램프**가 2번 깜박일 때까지 동시에 누른 후 떼어주면 프린터에 설정되어 있는 MAC Address가 출력됩니다.

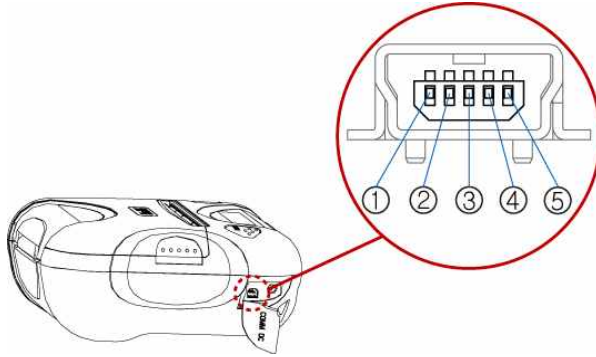
### 2.7.2. 무선 랜 설정 정보 확인

- ▶ 프린터 전원이 켜진 상태에서 **파워버튼**을 한번 누릅니다.  
파워램프가 켜지면서 MAC Address가 표시됩니다.
- ▶ 다시 한번 **파워버튼**을 누르면, LCD에 IP Address가 표시됩니다.
- ▶ 다시 한번 **파워버튼**을 누르면, LCD에 Subnet mask가 표시됩니다.
- ▶ 다시 한번 **파워버튼**을 누르면, LCD에 Gateway IP가 표시됩니다.
- ▶ 다시 한번 **파워버튼**을 누르면, LCD에 DNS sever IP가 표시됩니다.

※ 무선 랜 설정의 경우 프린터에서 직접 설정할 수 없으며, 당사에서 제공하는 무선 랜 셋팅 프로그램을 사용하셔야 합니다.

### 3. 인터페이스

#### 3.1. UART(RS-232C or TTL) & USB



WSP-i350 프린터는 UART(RS-232C or TTL) & USB 인터페이스를 가지며, 5핀 미니 USB 케이블로 연결됩니다. 아래 표는 커넥터의 각 핀에 관한 사양입니다.

##### ① UART(RS-232C or TTL)

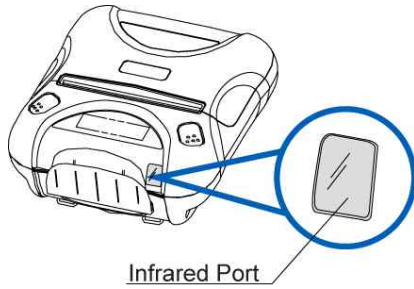
핀번호	명칭	방향	기능
1	TxD	Output	Transmit Data
2	RxD	Input	Receive Data
3	CTS	-	-
4	NC.	-	-
5	GND	-	Ground

##### ② USB

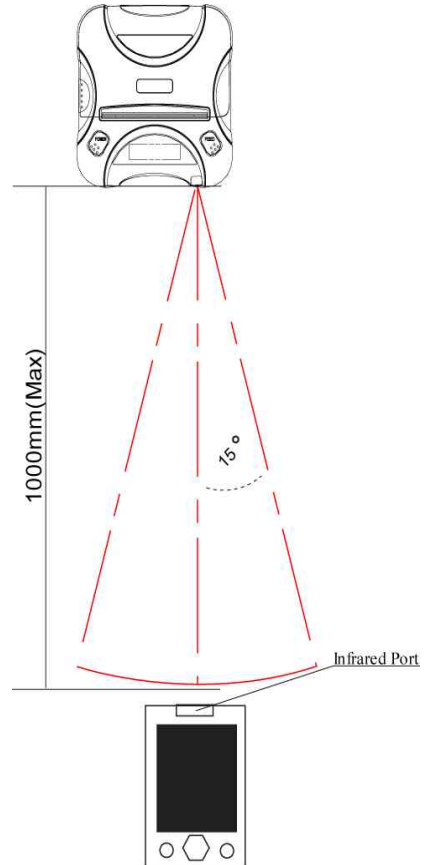
핀번호	명칭	기능
1	VCC	+5V
2	DM	DATA "-"
3	DP	DATA "+"
4	NC.	-
5	GND	Ground

### 3.2. IrDA 통신

WSP-i350의 적외선 포트는 본체 정면 우측에 위치해 있습니다.



- 1) IR 포트가 있는 적외선 컴퓨터나 PDA에 사용 가능합니다.
- 2) PDA의 위치는 프린터 적외선 포트로부터 50cm 거리를 유지합니다.  
적외선의 유효각도는 프린터로부터 15°입니다.



### 3.3. 블루투스

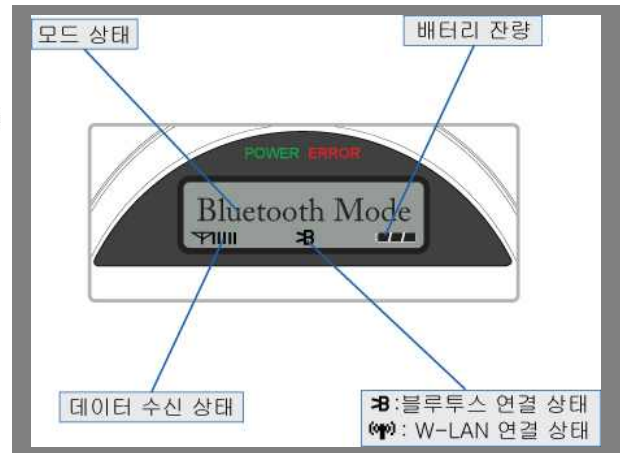
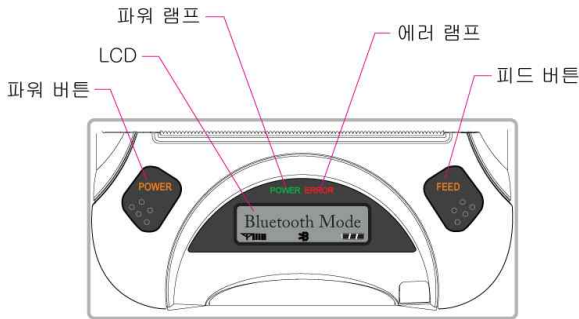
분류	사양
블루투스 사양	Bluetooth Ver2.1 + EDR / Class2 (10m)
주파수 범위	2.4GHz ISM BAND
데이터 전송 비율	57600bps Fixed.
데이터 비트	8 Data bit Fixed.
패리티 비트	No parity Fixed.
정지 비트	1 Stop bit Fixed.

### 3.4. 무선 랜

분류	사양	
인터페이스	Network	IEEE802.11b/g
프로토콜	TCP, UDP, IP, ICMP, ARP, DHCP, PPPoE DNS lookup, DDNS(Dynamic DNS), WEP	
통신 모드	T2S	TCP Server Mode
	COD	TCP Client Mode
	ATC	TCP Server / Client (AT command emulation)
	U2S	UDP

## 4. 프린터 사용

### 4.1. 제어판



#### ▶ 버튼

- 피드 버튼 : 용지의 한 라인 배출하거나, 연속 배출할 때 사용합니다.
- 파워 버튼 : 프린터의 전원을 ON/OFF 할 때 사용합니다.  
파워버튼을 5초이상 누르면 꺼지거나 켜집니다.
- 피드 버튼과 파워버튼을 에러램프가 5번 깜빡일 때까지 누르고 있으면 프린터의 설정값을 변경할 수 있는 환경이 됩니다. **(2.6 모드 설정을 참조하세요)**

참고 : 통신케이블을 프린터에 연결하면 UART모드(RS-232C or TTL)로 자동 변환됩니다.

#### ▶ 램프

- 파워 램프: 파워램프는 프린터 전원이 켜졌을 때 녹색등이 켜집니다.
- 에러 램프: 에러 램프는 종이가 없을 때, 커버가 열렸을 때, 모드를 바꿀 때, 기타 에러를 표시할 때 적색등이 점멸됩니다.

#### ▶ LCD

- LCD는 프린터의 각종 상태를 표시합니다.  
( i.e: 프린터 모드 상태, 배터리 잔량 표시, 통신 연결 상태, 용지 없음 등)

## 4.2. 셀프 테스트

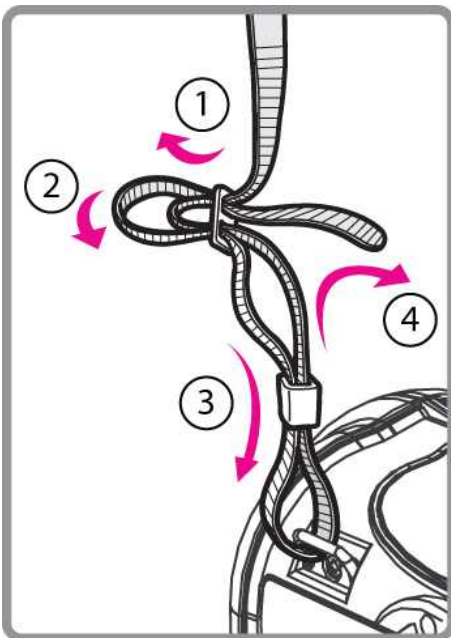
셀프 테스트는 프린터의 현재 설정 값을 출력합니다. 셀프 테스트를 하는 방법은 아래와 같습니다.

1. 알맞은 용지를 프린터에 넣으십시오.
2. 피드 버튼을 누른 상태에서 전원을 켜면, 셀프 테스트를 시작합니다
3. 셀프 테스트는 현재의 프린터 상태(롬 버전과 설정된 통신모드)를 출력합니다.
4. 그 후 문자들의 패턴을 출력합니다.
5. 셀프 테스트는 자동적으로 종료되고 셀프 테스트가 완료되면 수신대기 상태로 전환됩니다.

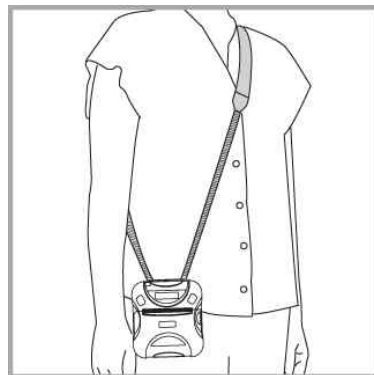
※ 위와 같이 정상적으로 동작되지 않을 경우 구입처 및 당사 고객 지원팀에 문의하시기 바랍니다.

## 4.3. 악세사리 사용법

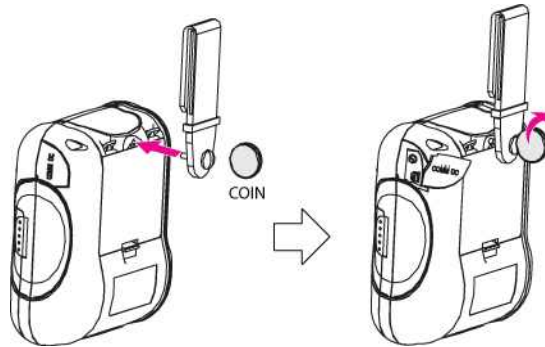
### 4.3.1. 어깨끈 사용법



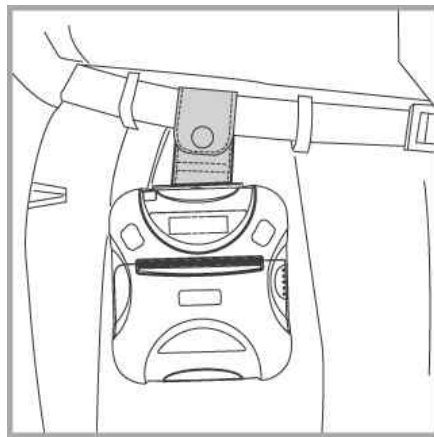
그림의 순서와 같이 어깨끈을 제품에 고정하면 어깨에 매어 사용할 수 있습니다.



### 4.3.2. 벨트클립 사용법



벨트클립을 제품의 화살표 방향에 맞춰 끼운 다음 동전 같은 물체를 이용하여 화살표 방향으로 돌려서 고정시키면 아래 그림과 같이 사용할 수 있습니다.



## 5. 소모품

### 5.1. 사용 권장 용지

용지종류	: 감열 용지
용지 폭	: 80mm
용지 두께	: $60 \pm 5 \mu\text{m}$
바깥면의 지름	: $\varnothing 50\text{mm}$ 또는 이하
인쇄 면	: 롤의 바깥면



#### 경 고

1. 용지와 코어가 접착제로 되어 있는 롤 용지는 사용하지 마십시오.  
롤의 끝이 표시되어있는 용지를 사용할 것을 권장합니다.
2. 화학품 또는 기름은 용지의 색을 바꾸거나 프린트 된 문자를 흐리게 할 수 있습니다.
3. 70 °C 이상의 고온에서는 용지의 색이 변하므로 열, 습도, 직사광선에 주의 하십시오.
4. 용지는 딱딱한 금속의 모서리나 손톱 등에 의해 변색 될 수 있습니다.

### 5.2. 출력 위치

